

# CAMILLA RESCATE CANASTO

Diseñada para el rescate y transporte seguro de personas en situaciones de emergencia, garantizando resistencia, seguridad y confiabilidad en todo momento.



CAPACIDAD  
225 kg

## CARACTERÍSTICAS



### RESISTENTE Y CONFIABLE

Estructura sólida de acero con soldaduras reforzadas que brinda alta resistencia y seguridad en cada rescate.



### COMPATIBLE

Su diseño permite la total compatibilidad con la camilla espinal.



### SEGURIDAD TOTAL

Su forma de canasto asegura al lesionado en todo momento, reduciendo riesgos durante el transporte.



### ANTICORROSIVA

Fabricada en acero cincado blanco, resistente a la corrosión y apta para uso en ambientes exigentes.



### DURABILIDAD

Materiales de alta calidad que garantizan larga vida útil y rendimiento en condiciones extremas.

## COMPOSICIÓN



**Material:** Acero Cincado Blanco Anticorrosivo  
**Marco:** Tubo 5/8"

## ESPECIFICACIONES

|  |              |                                                 |
|--|--------------|-------------------------------------------------|
|  | LARGO APROX. | 2.05 m                                          |
|  | ANCHO APROX. | 60 cm                                           |
|  | ALTO APROX.  | 20 cm                                           |
|  | CAPACIDAD    | 225 kg                                          |
|  | ACABADO      | Acero Cincado Blanco Anticorrosivo              |
|  | USO          | Rescate y transporte de personas en emergencias |

### VISTA FRONTAL



### EJEMPLO DE USO



### DETALLES



Estructura tubular de acero con soldaduras reforzadas.



Sistema de sujeción con correas ajustables de alta resistencia.



Diseño de canasto que protege y asegura al lesionado.



Compatible con camilla espinal.

